

## 可靠性测试报告

机 型： P582Q

测试时间： 2014/10/18

测 试 人：

批 准：

测试项目	试验条件	测试目的	试验方法	检验标准	检验结果	备注
按键测试	室温 (20~25° C	测试手机按键的寿命	对手机所有按键进行 10 万次按压按键测试,每 100 次做好记录并手机按键弹性及功能正常	手机按键弹性及功能正常	OK	
WIFI	WIFI 路由器	测试 WIFI 信号	在无障碍环境下,离 WIFI 路由器 30 米处连接 WIFI	能连接并有 2 格以上信号	OK	
Bluetooth	需要一台蓝牙音箱	测试蓝牙信号	在无障碍环境下,蓝牙距离 5 米以外连接蓝牙	能够正常传送和接受数据	OK	
耳机插拔	室温 (20~25° C	耳机孔耐插能力	开机状态; 耳机插入耳机插孔再拔出 3000 次, ,每 50 次做好记录。	实验后检查耳机插座无焊接故障, 耳机插头无损伤	OK	
USB 插拔	室温 (20~25° C	USB 插孔的稳定性	将充电器接上电源, 连接手机充电接口, 等待手机至充电界面显示正常后, 拔除充电插头。在开机不插卡状态下插拔充电 3000 次,每 50 次做好记录。	I/O 接口无损坏, 焊盘无脱落, 充电功能正常。无异常手感	OK	
SIM 插拔	室温 (20~25° C	SIM 卡触片稳定性	SIM 卡插上取下反复 1000 次, ,每 50 次做好记录并 SIM 卡触片、SIM 卡推扭开关正常, 手机读卡功能使用正常。	SIM 卡触片、SIM 卡推扭开关正常, 手机读卡功能使用正常。	OK	
T 插拔	室温 (20~25° C	T 卡触片稳定性	T 卡插上取下反复 3000 次, 每 50 次做好记录并检查 T 卡触片、T 卡推扭开关正常, 手机读卡功能使用正常。	T 卡触片、T 卡推扭开关正常, 手机读卡功能使用正常。	OK	

电池插拔	室温 (20~25° C	测试电 池跟电 池仓的 松紧度	电池插上取下反复 3000 次每 50 次做好记录	检查电池触片是 否有损坏、电池 跟电池仓的松紧 度是否正常。	OK	
附着力测 试	室温 (20~25° C	测试油 漆附着 力的能 力	选最终喷涂的手机外壳表 面,使用百格刀刻出 100 个 1 平方毫米的方格,划格的深 度以露出底材为止,再用 3M610 号胶带纸用力粘贴在 方格面 1 分钟后迅速以 90 度 的角度撕脱 3 次	检查方格面油漆 是否有脱落	OK	
跌落测试	需要 9 台 手机,高度 依次为 80cm (三 台)、 100cm (三 台)、 120cm (三 台)跌落表 面为水泥 地面	测试手 机抗摔 能力	跌落高度依次为 80cm、 100cm、120cm, 跌落表面: 水泥地面, 每轮对手机的六 个面依次进行自由跌落 (底 部→右侧→左侧→顶部→反 面→正面)。试验从手机的最 小面开始跌落, 每个循环中 LCD 面为最后跌落面; 跌落 后进行外观检查, 磨损是可 以的, 但不应有裂缝; 允许 电池脱落, 但仍具备正常通 话功能; 将手机处于开机状 态进行跌落。对于直握手机, 进行 6 个面的自由跌落实验, 每个面的跌落次数为 1 次, 每个面跌落之后进行外观、 结构和功能检查。	手机外观, 结构 和功能符合要求	ok	
高温试验 (动态)	+55°C	对手机 功能、 性能测 试	将手机电池充满电, 手机处 于开机状态, 放入温度试验 箱内的架子上。调节温度控 制在+55°C。持续 2 小时之后 再此环境下进行性能和功能 检查。	检查手机的性 能、功能是否正 常, 外壳有无变 形, TP 有无翘起。	OK	
低温试验 (动态)	-20°C	对手机 功能、 性能测 试	将手机电池充满电, 手机处 于开机状态, 放入温度试验 箱内的架子上。调节温度控 制在-10°C。持续 2 小时之后 再此环境下进行性能和功能 检查。	检查手机的性 能、功能是否正 常, 外壳有无变 形, TP 有无翘起。	OK	
高温试验 (静态)	+60°C	对手机 功能、 性能测	将手机电池充满电, 手机处 于关机状态, 放入温度试验 箱内的架子上。调节温度控	检查手机的性 能、功能是否正 常, 外壳有无变	OK	

		试	制在+60℃。持续 24 小时，取出放置 2 小时之后再此环境下进行性能和功能检查。	形,TP 有无翘起。		
低温试验 (静态)	-30℃	对手机 功能、 性能测 试	将手机电池充满电，手机处于关机状态，放入温度试验箱内的架子上。调节温度控制在-30℃。持续 24 小时，取出放置 2 小时之后再此环境下进行性能和功能检查。	检查手机的性 能、功能是否正 常，外壳有无变 形,TP 有无翘起。	OK	
高温高湿	+45℃, 95%RH	对手机 功能、 性能测 试	将手机电池充满电，手机处于开机状态，放入温度试验箱内。持续 24 小时之后，然后再进行性能，功能的检查。	检查手机的性 能、功能是否正 常，外壳有无变 形,TP 有无翘起。	OK	
盐雾测试	35℃	样机抗 盐雾腐 蚀能力	1、5%的氯化钠溶液，2、将手关机放入盐雾试验箱内，将手机立放在试验箱内，以免溶液喷洒不均或有的表面喷不到。3、实验过程中样机不得被中途取出，如果继续取出测试，要样记录测试时间，在向后延迟时间，4、取出样机后，用棉布和风枪清洁，在常温下放置 48 小时进行常温干燥后、对其进行外观、机械和电性能、功能检查。5、其它结构件在 35 度的盐雾机箱内试验 24 小时。	手机/结构件各 项功能正常、外 壳表面及装饰件 无明显腐蚀等异 常现。	OK	
磨擦测试	室温 (20 —25℃)	样机抗 磨擦能 力	UV 漆：纸带耐磨 85 次不得出现明显拉痕，300 次不见底； 橡胶漆：50 次不见底； PU 漆：150 次； 真空镀：150 次不见底（底漆层） 丝印/移印：30 次不见底 试验方法：175g 重的负荷对样品表面进行试验	耐磨点不能脱 落，不可露出底 材质地，图案和 文字不能出现缺 损、不清晰	OK	(没过 UV 的) 试验做到 50 次 时不见底材、无 明显磨伤。

振动试验	振幅： 0.38/振频	测试样 机抗振 能力	将手机处于开机状态，放入振动箱上固定夹紧，启动振动台，振动完后取出样机进行外观、结构和功能检查。	振动完后检查手机内存和设置没有丢失现象，手机外观，结构和功能复合要求，参数正常，摇晃无异响。	OK	
点击试验	触摸屏测试仪(接触垫尖端半径为.075, 硬度为40deg 硅树脂橡胶)	触摸屏的点击寿命	将手机设定为开机状态，点击 LCD 的中心位置 25 万次，点击力度为 250g，点击速度为：2 次/秒	不应出现电性不良、表面不应有损伤。	OK	
划线试验	触摸测试仪	触摸屏划线疲劳能力	将手机设置为关机状态，在同一位置划线至少 10 万次，力度为 250g，滑行速度为 60mm/秒	不应出现电性能不良状态，表面不应有损伤	OK	